

## ■ Výrobky vhodné pro tryskání

Hlavními výrobky určenými pro tryskání jsou především svařované ocelové a nerezové konstrukce, zbraně, ložiska, formy na vulkanizaci pryže, výrobky ze skla, dopravní prostředky a podobně.



Tavící pásmo kupolové pece



Elektromotor



Nerezová nádrž tryskaná skleněnými kuličkami balotinou



Tělesa čerpadel



Modely pro odlitky statorů elektromotorů před a po tryskání



Kalené díly rotorů před a po tryskání



Kalené díly před a po tryskání



Okrasné předměty před a po tryskání



Veterán VW Brouk před a po tryskání



Kromě výroby nových zařízení se firma specializuje na opravy a rekonstrukce starších tryskacích zařízení domácí i zahraniční produkce.

## ■ Tryskací zařízení

Nedílnou součástí výrobního programu společnosti ENETEX TECHNOLOGY je výroba tryskacích zařízení. Na základě stavebnicových prvků je zajišťována výroba celého sortimentu vzduchových tryskacích zařízení od malých injektorových a tlakových tryskacích kabin, přes speciální tryskací pracoviště, až po tryskací prostory největších rozměrů. Tryskací prostory jsou vybaveny celoplošným automatickým sběrem abraziva, kaskádovým nebo rotačním třídicím, zásobníkem a tlakovým kotlem obsahu 200 litrů.



Speciální tryskací zařízení pro tryskání ložiskových kroužků



Speciální tryskací kabina pro elektrotechnický průmysl



## ■ Typy tryskacích zařízení

Všechny typy vyráběných tryskacích zařízení jsou vybaveny účinným odsáváním a celým komplexem bezpečnostních a ochranných prvků zajišťujících splnění technických a hygienických norem a předpisů.



Tlaková tryskací kabina s bočními otvíracími dveřmi



Speciální tryskací kabina pro tryskání výlisků z plastických hmot plastovým abrazivem



Injektorová tryskací kabina typ TM 1500 s odsávacím filtrem





Injektorová tryskácká kabina TM 1500 s odsávacím filtrem



Injektorová tryskácká kabina typ TM 1000 s rotačním bubnem



Injektorová tryskácká kabina s dvojnásobně lomenými dveřmi pro tryskání válcových dílů před nanášením nástřiku plasmou

## ■ Tryskací materiály - abraziva

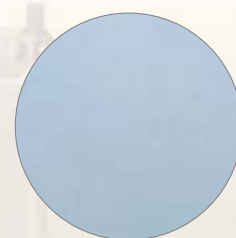
- ocelová a litinová drť
- korund
- balotina
- plast
- další speciální abraziva (v širokém rozsahu zrnitosti a tvrdosti)

## ■ Materiály vhodné k tryskání

- oceli uhlíkové
- nerez
- neželezné kovy
- sklo
- keramika
- kámen
- dřevo
- plastické hmoty

## ■ Dekorativní tryskání

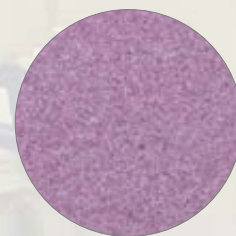
- matování povrchu
- tryskání vzorů
- tryskání nápisů



Balotina



Ocelová drť



Růžový korund



Sekaný ocelový drát



Bílý korund



Ocelový granulát



Plast



Drcené ořechové skořápky

## ■ Práce na tryskáckých pracovištích

Kromě výroby tryskáckých zařízení jsou na vlastních tryskáckých pracovištích provozovaných ve společnosti ENETEX TECHNOLOGY v Olomouci prováděny tryskácké práce jak pro vlastní výrobu, tak pro externí firmy i soukromé osoby. Kromě drobných dílů jsme schopni v tryskáckých prostorech tryskat ocelové i nerezové díly do délky 7 m a hmotnosti do 10 tun. Díly větších rozměrů pak po dohodě se zákazníkem.



Robotizované tryskácké pracoviště TMT 1200/60R slouží k automatizaci sériových procesů pomocí implementace robotických systémů



Technologická výbava tryskáckého prostoru složená z korečkového dopravníku, rotačního tříděče, zásobníku abraziva, tlakového kotle a odsávacího filtru



Tryskací prostor rozměru 8 x 5,5 x 3,5 m průjezdný s celoplošným automatickým sběrem abraziva a podlahou krytou pororostí



Tryskací prostor rozměru 8 x 5 x 4 m s obvodovými stěnami a stropem ze sendvičových panelů dodaný včetně kompresorovny obdobné konstrukce



Dva tryskácké prostory - každý pro jiný typ abraziva (vnitřní rozměr 6 x 5 x 3,5 m a 6 x 4 x 3,5 m)

